

ROTA®_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V24.09

1 Allgemeines

1.1 Produktbeschreibung

ROTA[®]_bridge ist eine speziell designte bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix.

1.2 Anwendungsbereiche

ROTA[®]_bridge wird zur Herstellung der Dichtungsschicht im Abdichtungsaufbau auf Beton-, Stahl- oder Asphaltflächen verwendet.

ROTA[®]_bridge wird vorzugsweise mit einer Schutzschicht aus Gussasphalt, aber auch mit einer Schutzschicht aus Walzasphalt überbaut.

1.3 Lieferung, Lagerung und Verpackung

Lieferform, Liefergröße: Fest im silikonbeschichteten

Kartongebinde (ab 10 kg)

Zulässige Lagerungsdauer: Mind. 24 Monate

Lagerungsbedingungen: Trocken, geschützt vor direkter

Sonneneinstrahlung



ROTAERNUM GmbH Röntgenstraße 9 48477 Hörstel





Seite 1/7



ROTA®_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V24.09

2 Vorbereitung und Anforderungen

2.1 Allgemeines

Erforderliche Arbeitsschutzmaßnahmen nach Gefahrstoffverordnung (GeFStoffV), R- und S-Sätze, siehe DIN-Sicherheitsdatenblätter und Sicherheitsdatenblatt zu **ROTA**[®]_ bridge.

2.2 Witterungseinflüsse

ROTA[®]_bridge darf nicht auf nassen oder gefrorenen Unterlagen eingebaut werden. Bei trockener Unterlage kann **ROTA**[®]_ bridge auch bei Temperaturen > 0° C verarbeitet werden.

2.3 Beschaffenheit der Unterlage – Unterlage Beton

ROTA[®]_bridge wird auf einer mit Epoxidharz (**ROTA**[®]_cit oder gleichwertig) versiegelten Betonfläche aufgebracht. Eine Aushärtung der Versiegelung ist nicht zwingend erforderlich. Bei bereits ausgehärteter Versiegelung muss die Fläche sauber, frei von losen Teilen und haftvermindernden Stoffen und trocken sein.

2.4 Beschaffenheit der Unterlage – Unterlage Stahl

ROTA[®]_bridge wird auf einer ausgehärteten Versiegelung aus Reaktionsharz (Epoxidharz ROTA[®]_cit oder gleichwertig) aufgebracht. Die versiegelte Fläche muss sauber, frei von losen Teilen und haftvermindernden Stoffen und trocken sein. Die Verarbeitung von ROTA[®]_bridge in Reparaturstellen kann frisch in frisch erfolgen, allerdings dürfen diese Reparaturstellen bei Einbau der nachfolgenden Schichten nicht betreten werden.









Seite 2|7



ROTA®_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V24.09

2.6 Umgebungsbedingungen

Temperatur der Unterlage	> 0 °C und < 60 °C
Temperatur der Luft	> -5°C
Beschaffenheit der Unterlage	Trocken, sauber (staubfrei)

Verarbeitung/Applikation von ROTA®_bridge 3

Applikationsmengen 3.1

Unterlage	Applikationsmenge ROTA®_ bridge
Beton	 ca. 3 bis 4 kg/m² (bei einer Rautiefe von ≤ 1,0 mm)
Stahl	 ca. 1,0 bis 1,5 kg/m² (bei einem Rauigkeitsgrad "mittel (G)") Die maximale Auftragsmenge von 1,5 kg/m² darf nicht überschritten werden



ROTAERNUM GmbH Röntgenstraße 9 48477 Hörstel







ROTA®_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V24.09

3.2 Verarbeitungstemperaturen und -zeitspannen

Maximaltemperatur	≤ 180 °C (190 °C)
Minimaltemperatur	≥ 160 °C
Minimale Verweildauer im beheiztem Rührwerkskocher/Kocher/ bis zur Verarbeitung	≥ 3 h
Maximale Verweildauer im beheiztem Rührwerkskocher/Kocher/nach dem Aufschmelzvorgang etc.	≤ 5 h

3.3 Verarbeitung von Hand

ROTA[®]_bridge wird vor dem Einbau mittels indirekt beheiztem Rührwerkskocher gleichmäßig auf min. 160 °C bis max. 180 °C (190 °C kurzzeitig) erhitzt. Für den Zeitraum der Verarbeitung kann hier – falls notwendig – auch eine Temperatur von 190 °C angesetzt werden. Die Temperatur ist hierbei so zu wählen, dass ein gleichmäßiges Verteilen der heißen Masse möglich ist.

Anschließend wird die flüssige Abdichtungsmastix an der Einbaustelle ausgegossen und mit Schiebern gleichmäßig verteilt.

Ein gleichmäßiges Aufbringen der Abdichtungsmastix, insbesondere in den Randbereichen, ist sicherzustellen.

3.4 Verarbeitung durch Spritzen

ROTA[®]_ bridge kann im aufgeschmolzenen Zustand auch mittels einer dafür geeigneten Bitumenspritzmaschine oder einem Rampenspritzgerät auf der Einbaufläche maschinell verteilt werden.

Ein gleichmäßiges Aufbringen der Abdichtungsmastix, insbesondere in den Randbereichen, ist sicherzustellen.









Seite 4|7



ROTA®_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V24.09

3.4 Wartezeiten

In Abhängigkeit der Witterungsbedingungen und der Temperatur der Dichtungsschicht (< 50 °C) kann ca. 30 bis 60 Minuten nach der Applikation von **ROTA**[®] **_ bridge** der Asphalteinbau erfolgen.

3.5 Qualitätskontrolle

Nach Fertigstellung der jeweiligen Abdichtungsflächen mit **ROTA**[®]_ bridge sind diese vor dem Überbau auf Fehlstellen oder Beschädigungen zu untersuchen.

3.6 Überarbeitung von Fehlstellen

Größere Fehlstellen können erwärmt und mit **ROTA**[®]_bridge überarbeitet werden. Kleinere Fehlstellen werden durch die Überbauung mit heißem Asphalt egalisiert.

3.7 Maßnahmen bei langer Liegezeit und Verschmutzung

Bei Verschmutzungen der **ROTA**®_bridge Oberfläche durch Kraftstoffe, Öle oder andere Bitumen lösende Stoffe ist die Bitumenmasse vollständig zu entfernen und durch neues Material zu ersetzten.

3.8 Begeh- und Befahrbarkeit (gilt nur für Unterlagen aus Beton)

Wird **ROTA**[®]_bridge auf eine frische, nicht ausgehärtete Versiegelung aufgetragen, kann durch Abstreuung der Oberfläche eine leichte Begeh- und Befahrbarkeit hergestellt werden.

Hierzu wird ein auf 130 °C erwärmtes, leicht bituminiertes und staubfreies Abstreumaterial der Lieferkörnung 8/11 mm verwendet.

Die Auftragsmenge beträgt hierbei ca. 3 kg/m² bis 5 kg/m².



ROTAERNUM GmbH Röntgenstraße 9 48477 Hörstel







ROTA®_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V24.09

4 Technische Daten von ROTA®_bridge

Produktbezeichnung: ROTA®_bridge

Produktbeschreibung: Speziell designte bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit

hochverzweigter Polymermatrix zur Herstellung von

Dichtungsschichten für Ingenieurbauwerke

Basis: Polymermodifiziertes Bitumen

Farbe: schwarz

Umweltbedeutung: unbedenklich

Technischer Parameter	Spezifikation ^(*)	
Dichte:	ca. 1,02 bis 1,10 g/cm³	
Erweichungspunkt Ring und Kugel	≥ 90 °C	
Elastische Rückstellung bei 25 °C	≥ 90 %	
Nadelpenetration	35 bis 70 $\frac{1}{10}$ mm	
Flammpunkt	≥ 235 °C	
Kältebiegbarkeit	≤ -25 °C	
Verformungsverhalten im dynamischen Scherrheometer (DSR):		
Komplexer Schermodul G* @ _{60 °C}	≥ 12.000 Pa	
Phasenwinkel φ @ _{60 °C}	≤ 50 °	
MSCRT R _{3,2kPa} @ ₆₀ ∘ _C	≥ 90 %	
MSCRT J _{nr} @ _{60 ℃}	≤ 0,05	
T _{BTSV}	≥ 60 °C	
$\delta_{ extsf{BTSV}}$	≤ 46 °	



ROTAERNUM GmbH Röntgenstraße 9 48477 Hörstel Web: www.rotaernum.de
E-Mail: info@rotaernum.de
Phone: +49 (5459) 9724889





ROTA[®]_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V24.09

/*\

Die Eigenschaften, mit Ausnahme der Dicht- und Dauerhaftigkeit, sind als Mittel und Toleranzwert(e) für ein Vertrauensniveau von 95% angegeben. Diese Produktinformationen entsprechen unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist grundsätzlich verpflichtet die Eignung und die Anwendungsmöglichkeiten für den jeweiligen Verwendungszweck zu prüfen. Das Recht auf Produktänderung ohne Ankündigung ist vorbehalten.

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen (www.rotaernum.de).

Bei Fragen zu unserem Produkt beraten wir sie gerne.

Das Recht auf Produktänderung ohne Ankündigung ist vorbehalten.

Dokument: TM_ROTA_bridge | Stand: 09/24



ROTAERNUM GmbH Röntgenstraße 9 48477 Hörstel Web: www.rotaernum.de
E-Mail: info@rotaernum.de
Phone: +49 (5459) 9724889

